

LIFEANALYTICS PRODUCT SAFETY

BROCHURE DI BUSINESS UNIT



I NUMERI DEL GRUPPO LIFEANALYTICS

1.200 collaboratori

campionamento
con copertura
nazionale **16** regioni
coperte
dai nostri
laboratori

750.000 campioni
analizzati
ogni anno

3.000 metodi
analitici

oltre **18.000** clienti
attivi

L'ORGANIZZAZIONE

Approcciamo il mercato con un'organizzazione verticale suddivisa in business unit perché operiamo in un mercato altamente specializzato che richiede competenze settoriali profonde.

Lifeanalytics EHS (Environment-Health-Safety)

Lifeanalytics Product Safety

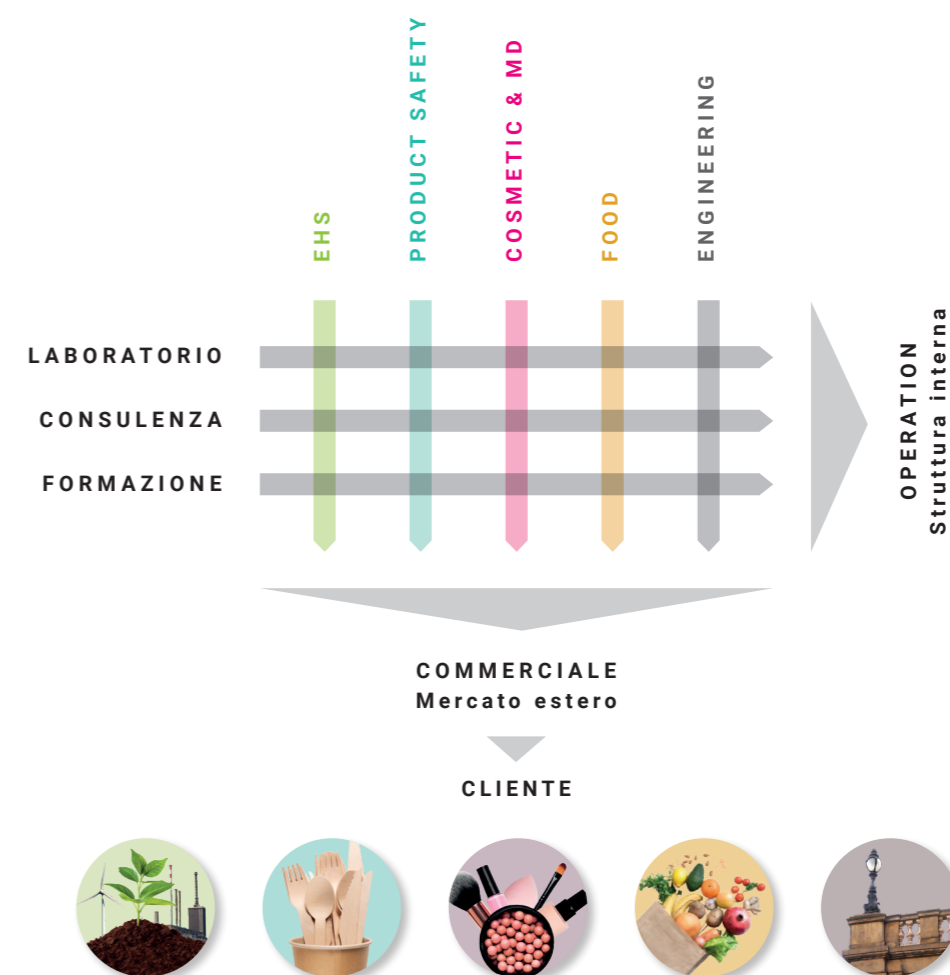
Lifeanalytics Cosmetic&Medical Device

Lifeanalytics Food

Lifeanalytics Engineering

Sosteniamo i nostri Clienti nell'interpretazione e nell'implementazione delle normative nazionali e internazionali in tema di **Sicurezza** e **Qualità** attraverso:

- **ANALISI DI LABORATORIO:** strutturata in competenza settoriale e laboratori di supporto operativo, ci permette di garantire il rispetto degli standard qualitativi e di tempistiche concordate;
- **CONSULENZA:** come servizio di supporto ai clienti nell'interpretazione e nella contestualizzazione dei dati analitici di laboratorio e come strumento di crescita e miglioramento delle organizzazioni;
- **FORMAZIONE:** i corsi di formazione sono in grado di garantire la sicurezza del tuo prodotto, aiutarti a proteggere la tua azienda da possibili rischi e sanzioni e rimanere aggiornato per mantenere la tua competitività sul mercato.



SERVIZI

EHS

LABORATORIO

Amianto
Fanghi, terreni, rifiuti
Acque
Emissioni in atmosfera
Qualità dell'aria
Analisi per il monitoraggio ambientale
Campionamento (anche accreditato)
Odori

CONSULENZA

Adempimento e valutazione dei rischi
Rischi fisici, chimici/cancerogeni
Camere bianche e igiene connessa
Igiene industriale
Permitting ambientale
Gestione rifiuti
Sistemi di gestione
Audit di conformità
Sostenibilità ambientale
Aggiornamento normativo

FORMAZIONE

PRODUCT SAFETY

LABORATORIO

Idoneità al contatto alimentare
Analisi Screening – NIAS
Analisi Sensoriali
Plastica Riciclata
Riciclabilità e separabilità
Biodegradabilità e Compostabilità
REACH e RoHS
Microplastiche
Analisi sui materiali

CONSULENZA

GMP
Standard Volontari
Audit – Gap Analysis
Aggiornamento Normativo
Dichiarazioni di Conformità

FORMAZIONE

COSMETIC & MEDICAL DEVICE

LABORATORIO

Analisi chimiche e fisiche
Analisi microbiologiche
Test in Vitro
Test Clinici
Studi di sicurezza
Studi di efficacia
Progetti di ricerca e sviluppo

CONSULENZA

Assistenza regolatoria
Documentazione tecnica secondo MDR
PIF e Relazione sulla sicurezza di prodotti cosmetici (CPSR)
Notifica elettronica centralizzata (CPNP)
Assistenza etichettatura
Valutazioni tossicologiche e farmacocinetiche
Valutazioni biologiche

FORMAZIONE

FOOD

LABORATORIO

Analisi Alimenti
Analisi Sensoriale
Analisi Nutrizionali
Analisi degli Odori Alimentari
Latte e derivati
Carne e derivati
Miele
Settore primario e ortofrutta
Analisi igiene alimentare
Analisi Mangimi e Feed
Challenge test

CONSULENZA

Verifica conformità etichettatura
Autocontrolli e sistemi HACCP
Audit e ispezioni
FSMA
Aggiornamento normativo

FORMAZIONE

ENGINEERING

LABORATORIO E CONSULENZA

Indagini strutturali
Prove non distruttive
Geotecnica
Geofisica
Tecnologia dei materiali moderni: acciai, calcestruzzi, legno e altri materiali
Tecnologia dei materiali antichi: beni architettonici e beni storico-artistici



Lifeanalytics Product Safety



L'OFFERTA PRODUCT SAFETY

La Business Unit Product Safety è dedicata alla **qualità, alla sicurezza e alla sostenibilità dei materiali** per supportare le aziende che operano nel mondo dei food contact material e non solo: un partner strategico per le imprese che affianca i clienti nell'attuazione di politiche volte allo sviluppo sostenibile offrendo prodotti innovativi, personalizzati e soluzioni specifiche ad alto valore aggiunto.

- **13.000** campioni analizzati
- **1000** metodi analitici
- oltre **600** clienti attivi

● MATERIALI A CONTATTO CON ALIMENTI

Supportiamo le aziende per stabilire la conformità, la qualità e la sicurezza dei prodotti e grazie alla profonda conoscenza dell'intera filiera, i nostri tecnici sono in grado di proporre soluzioni specifiche: competenza ed un continuo aggiornamento sulle normative in vigore ci permettono di monitorare i cambiamenti in atto per una crescita sostenibile dei nostri partner.

● SOSTENIBILITÀ DEL PACKAGING

La sostenibilità del packaging è un tema sempre più attuale: produrre imballaggi che riducano il proprio impatto ambientale senza perdere la loro efficacia è la sfida del futuro. Rispettare i requisiti di compatibilità ambientale dei materiali e del packaging è sempre più un fattore strategico per affrontare il mercato. Affianchiamo le aziende per rendere più competitivi i propri prodotti attraverso la verifica e certificazione della riciclabilità e la separabilità e per la valutazione della biodegradabilità e compostabilità.

● REACH E ROHS E ANALISI DEI MATERIALI

Siamo in grado di operare su argomenti specifici che riguardano le analisi dei materiali. In particolare seguiamo i nostri clienti per affrontare le richieste e le opportunità offerte dal Regolamento europeo REACH e dalla Direttiva RoHS per la produzione di articoli sicuri e conformi.

MATERIALI A CONTATTO CON ALIMENTI

ANALISI DI LABORATORIO | CONSULENZA | FORMAZIONE



IDONEITÀ AL CONTATTO ALIMENTARE

Servizi analitici per verificare la conformità dei materiali alle norme nazionali e internazionali per il contatto alimentare: **analisi di migrazione globale e/o specifica**, migrazione coloranti, metalli, **PFAS**, ammine, bisfenoli, ftalati ecc. su varie matrici (carta e cartone, poliaccoppiati, materie plastiche, gomme ed elastomeri, siliconi, acciaio e metalli, vetro, ecc.).



SCREENING NIAS E ALTRE SOSTANZE

Valutazione dei rischi derivanti dal contatto alimentare attraverso l'indagine analitica di specifiche sostanze e dei relativi effetti: **NIAS (sostanze non intenzionalmente aggiunte)**, inchiostri da stampa ed effetto set-off (contro-stampa), microinquinanti organici, effetto barriera di imballaggi primari e secondari.



ANALISI SENSORIALI DEI MATERIALI

Analisi olfattive e gustative consentono di capire se i MOCA e, in particolare, il packaging non modifica le caratteristiche organolettiche dell'alimento, come richiesto dall'articolo 3 del **Regolamento (CE) 1935/2004**.



ANALISI MICROBIOLOGICHE

Al fine di garantire la conformità ai requisiti generali della normativa in materia di **igiene e sicurezza alimentare**, si effettuano indagini analitiche per verificare la presenza di batteri e spore, muffe e lieviti, patogeni su ogni tipo di materiale e superficie (tamponi).



PLASTICA RICICLATA A CONTATTO CON ALIMENTI

Supporto per servizi di testing e consulenza per notifica all'EFSA, valutazione dei Fornitori e GMP nella supply chain; verifica preliminare e audit dei processi di riciclo; valutazione **barriera funzionale**; prove secondo **Reg. 10/2011** e **Reg. 1616/2022**; **Challenge test**.



MICROPLASTICHE

I nostri laboratori si avvalgono di **strumentazione avanzata** per la valutazione delle microplastiche, **FT-IR_Microscopia** e **Microscopia Raman**. Attrezzatura all'avanguardia, competenza e continuo aggiornamento ci permettono di analizzare e valutare la presenza di microplastiche su acque potabili, acque di processo, acque di scarico, fanghi, simulanti alimentari, packaging, alimenti secondo il quadro normativo di riferimento sempre in evoluzione. Indicazioni da **ECHA** (Agenzia europea delle sostanze chimiche) e **Regolamento 2055/2023** recante modifica dell'allegato XVII del Regolamento (CE) n. 1907/2006.



STANDARD VOLONTARI DI PRODOTTO E GMP

Consulenza per ottenimento delle certificazioni volontarie di prodotto (**BRC, IFS, FSSC ISO 22000** ecc.) e marchi ecologici; **audit** interni e mantenimento e miglioramento della conformità agli standard; audit ai fornitori e partners. **Gap analysis** e implementazione di un piano per le **Buone Pratiche di Fabbricazione** (GMP – Good Manufacturing Practice) secondo il **Reg. (CE) n. 2023/2006**. Assistenza per la stesura della **Dichiarazione di conformità** e relativa documentazione. Preparazione e supporto durante gli audit delle aziende clienti della Grande Distribuzione Organizzata (GDO)



FORMAZIONE E AGGIORNAMENTO NORMATIVO

Ai nostri servizi di testing e consulenza affianchiamo attività di **formazione specifica e personalizzata** lavorando fianco a fianco del cliente per progettare soluzioni su misura per soddisfare necessità specifiche. Attraverso la nostra **agenzia accreditata** proponiamo un'offerta formativa ampia: corsi interaziendali, personalizzabili, workshop e seminari su tematiche innovative. I nostri **servizi di aggiornamento** offrono informazioni fondamentali e approfondimenti tempestivi e costanti sulla Legislazione Europea e degli Stati membri. In particolare realizziamo per il clienti un documento specifico, il **PaperNewsPaper**.

SOSTENIBILITÀ DEL PACKAGING

ANALISI DI LABORATORIO | CONSULENZA | FORMAZIONE



RICICLABILITÀ E SEPARABILITÀ DEL PACKAGING

Riciclabilità e separabilità del packaging: realizziamo test analitici secondo la **norma UNI 11743** per identificare il livello di riciclabilità secondo il Sistema di Valutazione **Metodo Aticelca 501** e siamo in grado di rilasciare la **certificazione Riciclabile con la Carta Aticelca® e il Metodo di Prova CEPI**. Siamo in grado di determinare e valutare quanto gli elementi cartacei e i costituenti non cartacei di materiali e prodotti, inclusi gli imballaggi, siano tra loro separabili manualmente con sufficiente facilità ed efficacia da parte dei consumatori. Test analitici con **Metodo Aticelca 502**.



BIODEGRADABILITÀ E COMPOSTABILITÀ DEL PACKAGING

Realizziamo test analitici per verificare biodegradabilità e compostabilità degli imballaggi a prevalenza cellulosica secondo le **norme UNI EN 13432 e UNI EN 14995**. Verifichiamo i requisiti di biodegradabilità e compostabilità dei materiali in impianti di compostaggio industriale offrendo ai nostri clienti la possibilità di ottenere le **certificazioni OK Compost Industrial, OK Compost Home e Ok Biobased**.

ANALISI DEI MATERIALI

ANALISI DI LABORATORIO | CONSULENZA | FORMAZIONE



REACH E ROHS

Siamo al fianco delle aziende per servizi analitici, di consulenza e formazione per la corretta applicazione del **REACH, Regolamento (CE) N. 1907/2006**, il più grande impianto normativo per la regolamentazione delle sostanze chimiche in Europa e della **Direttiva RoHS (Direttiva 2002/95/CE detta RoHS I)** che impone restrizioni sull'uso di determinate sostanze pericolose nei materiali impiegati per la costruzione di vari tipi di apparecchiature elettriche ed elettroniche. Supporto per le imprese nella valutazione delle conformità dei propri articoli e materiali; test analitici accreditati da Accredia; assistenza tecnico-normativa e supporto nella verifica dei fornitori; formazione specialistica.



ANALISI BATTERIOLOGICHE

Siamo accreditati per la **norma ISO 22196 / JIS Z 2801 e per ISO 846** per testare la resistenza a batteri e funghi o l'effetto microbocida di plastiche e materiali non porosi. Alcuni metodi di applicazione in laboratorio: **UNI EN ISO 20743** - Determinazione dell'attività antibatterica dei prodotti tessili (prova accreditata Accredia); ATCC100 - Attività antibatterica nei materiali tessili; **UNI EN ISO 20645** - Tessuti - determinazione dell'attività antibatterica - prova di diffusione in agar; ASTM E 2149 - 01 - Metodo Standard per determinare l'attività antimicrobica di agenti antimicrobici immobilizzati sotto condizioni di contatto dinamico; **UNI EN 14119** - Prove per i tessili - Valutazione dell'azione dei microfunghi. Metodi normati secondo la **UNI EN 15457** per test su materiali vernicianti. Screening personalizzati sulle esigenze del cliente.



STUDIO DEI MATERIALI

I nostri servizi di analisi offrono misurazioni ed esami completi per indagare e caratterizzare il materiale polimerico, la sua conformità da scheda tecnica e le sue prestazioni fisiche. Valutazione della durabilità del polimero in diverse condizioni e delle performance fisiche dopo opportuni trattamenti di invecchiamento artificiale; valutazione delle caratteristiche da **scheda tecnica degli End Of Waste secondo la serie delle norme UNI 10667**.

STRUTTURE DI RIFERIMENTO PRODUCT SAFETY



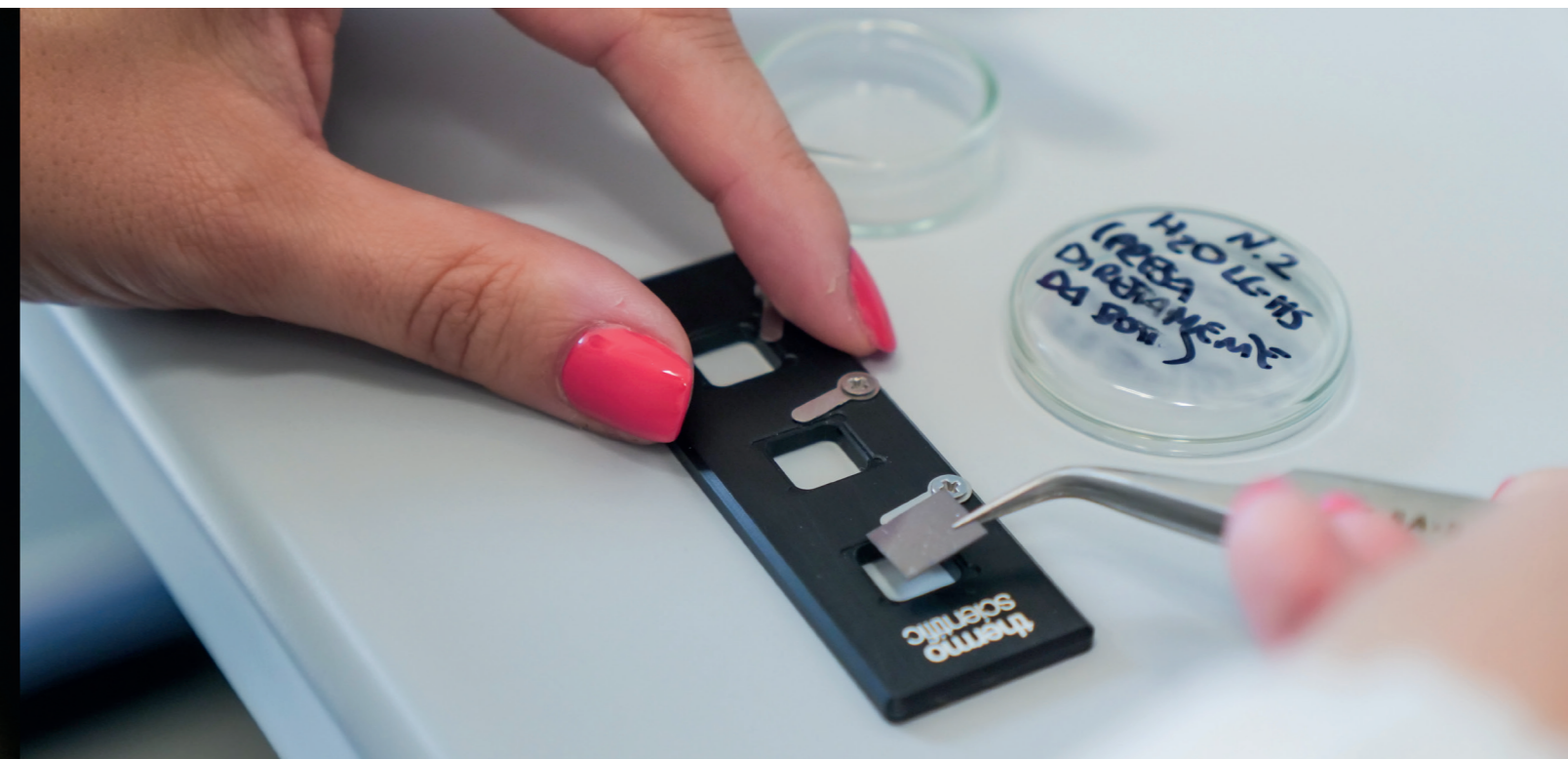
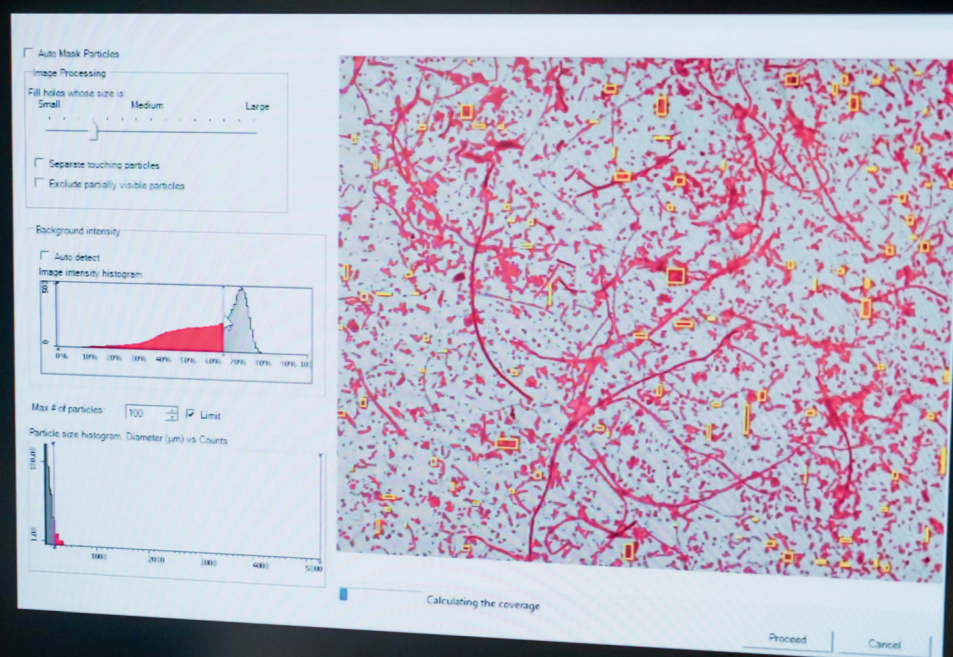
SITI PRODUCT SAFETY

Pensiamo e progettiamo globalmente, agiamo localmente. Le nostre strutture territoriali offrono al mercato ed ai distretti industriali, servizi di analisi di laboratorio, consulenza, formazione e campionamento.

La Business Unit Product Safety opera principalmente sui siti di

- Lucca
- Milano
- Padova
- Pavia

ed è presente anche in Europa con due siti, in Svezia e UK, che si dedicano al mercato estero con un focus particolare sui temi della sostenibilità.



CERTIFICAZIONI

Tutti i laboratori del Gruppo Lifeanalytics sono sottoposti alle più severe verifiche standard di settore per dimostrare di operare in modo competente generando risultati validi. Accreditementi e certificazioni del Gruppo sulla Qualità:

- Accreditemento Accredia ISO/IEC 17025:2018
- Accreditemento Agenzia Formativa
- Certificazione ISO 9001: 2015
- Certificazione ISO 14001: 2015
- Certificazione ISO 45001: 2018
- Certificato Eccellenza Gold Certiquality
- Certificazione EMAS
- ECOLABEL
- Laboratori validati da COOP per tutte le valutazioni presenti nella Linea Guida per la sicurezza del Packaging dei prodotti alimentari.
- Ok Compost INDUSTRIAL Laboratorio certificato da TÜV Austria per la UNI EN 13432
- Ok Compost HOME Laboratorio certificato da TÜV Austria per la UNI EN 13432 e per la UNI EN 14995
- OK Biobased Laboratorio certificato da TÜV Austria.



VUOI RIMANERE SEMPRE AGGIORNATO?

SCANSIONA IL QR-CODE
PER NON PERDERTI I
NOSTRI WEBINAR GRATUITI
E ISCRIVERTI ALLA
NEWSLETTER!



Gli aggiornamenti normativi e gli approfondimenti; le attività in corso, le iniziative promozionali e formative... scopri qui tutti gli appuntamenti!



Lifeanalytics 

ANALISI DI LABORATORIO | CONSULENZA | FORMAZIONE

Via Pezza Alta, 22
31046 Oderzo (TV)
P.IVA 14996171006 | C.F. 03670110265
T. +39 0422 1721991
www.lifeanalytics.it

follow us 